

WP856 Matacryl Machine LM

26-09-2024 / V I

Omschrijving

WP856 Matacryl Machine LM is een 2-componenten, spuitbaar, medium viscositeit, urethaan-gemodificeerd, voorgereageerd, 100% vast membraansysteem op basis van acrylmonomeren voor de toepassing van waterdichtingsmembranen. De uitharding wordt gestart door toevoeging van Catalyst (C2)-poeder aan deel B van de unit.



Kenmerken en voordelen

- Zeer flexibel met uitstekende scheuroverbruggende eigenschappen, zelfs bij lage temperaturen (-20°C en lager)
- Kan met evenveel gemak worden aangebracht op zowel horizontale als verticale oppervlakken
- Membraantoepassing in één laag
- Goede chemische bestendigheid en slijtvastheid
- Kan worden aangebracht over een breed scala aan omgevings- en ondergrondtemperaturen (-10°C tot +35°C)
- De gebruikte spuitapparatuur heeft geen verwarming nodig
- Gemakkelijk te repareren, uitstekende hechting tussen de lagen door chemische binding
- Geen kritische overlagingstijd
- Volledig uitgehard één uur na aanbrengen

Toepassingsgebied

WP856 Matacryl Machine LM is ontworpen als een koud gespoten, zeer elastomeer vloeibaar waterdichtingsmembraan en coating met lage modulus. Het uitgeharde product is een zeer flexibel, scheuroverbruggend membraan dat zijn flexibiliteit en scheuroverbruggende eigenschappen zelfs bij zeer lage temperaturen behoudt. De toepassingsgebieden van WP856 Matacryl Machine LM zijn onder meer: Als Bridge Deck waterdichtingsmembraan, waarop asfalt bij temperaturen tot 250°C direct kan worden aangebracht. Voor het waterdicht maken van gebouwen en civieltechnische constructies, inclusief onder grondplaten. Het waterdicht maken van betonnen en metalen spoorbruggen, ook direct onder spoorballast. Het waterdicht maken van voetgangers- en voertuigverkeersgebieden (balkons, parkeergarages enz.). Het beschermen en waterdicht maken van stadionterrassen. Het waterdicht maken van tunnels, kanalen en damconstructies. Het waterdicht maken van insluitingsconstructies, waaronder reservoirs en opslagconstructies voor afval en verontreinigd materiaal. Offshore-platforms. WP856 Matacryl Machine LM kan worden aangebracht bij een breed scala aan omgevings- en ondergrondtemperaturen (-10°C tot +35 °C) op cementgebonden dekvloeren, beton, gevuld bitumen/asfalt, metaal, keramische tegels en houtsubstraten. In toepassingen waarbij het WP856 Matacryl Machine LM-membraan wordt blootgesteld aan direct zonlicht is een UV-stabiele toplaag noodzakelijk. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met onze Technische Serviceafdeling.

Verpakking

Het product wordt geleverd in eenheden van 50 kg (deel A en deel B, elk 25 kg metalen emmers) en 250 kg eenheden (deel A en deel B, elk 125 kg metalen vat).

Beschikbare kleur

Grijs

WP856 Matacryl Machine LM

Technische informatie

Versijning		RAL 7001 (midden grijs)
Dichtheid gemengd product	EN ISO 1183	~1,2 kg/dm ³
Viscositeit	DIN 53019	~1300-2100 mPa*s @ 25 °C and 50*s-l shear rate
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~15
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 1 uur Volledige belasting: na 2-3 uur Volledige uitharding: na 2-3 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C		Geen maximale overschildertijd tussen lagen. Niettemin dient de ondergrond droog en schoon te zijn. Vooral vrij van oliën/vetten.
Rek bij breuk	EN ISO 527	293% (@ kamertemperatuur) 138% (@ -20°C)
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~19
Shore A Hardheid	EN ISO 868	~74
Omgevings-temperatuur bereik		0°C - +30 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		0°C - +30 °C (aanbevolen)
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	< 95
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5.5% (TRAMEX scale or 92% RH BS 8203)

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Bij bovengenoemde temperaturen wordt de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik behouden blijven. Tijdens applicatie en initiële uitharding van het product moet de ondergrondtemperatuur minimaal 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. In gesloten ruimtes wordt een geforceerde ventilatie met minimaal 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen. Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, omdat dit een goede uitharding kan belemmeren en hechtingsproblemen tussen de lagen kan veroorzaken. Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen onder -0 °C te beoordelen, kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

Voorbereiding ondergrond

Het substraat moet droog, schoon en vrij zijn van cementmelk en andere verontreinigingen die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid – b.v. door gritstralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en vloerschade moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsomstandigheden zijn te vinden in Substraatvereisten voor Matacrylsystemen. Bij alle Matacryl-primers raden wij sterk aan om vóór algemeen gebruik ter plaatse uithardings- en hechtingstests op de ondergrond uit te voeren.

Mengen

Vóór gebruik moeten de twee componenten, A + B, zorgvuldig worden geroerd om een uniforme verdeling van paraffine in het product te bereiken. Voeg de benodigde hoeveelheid Katalysator (C2) toe aan het ongepigmenteerde/kleurloze deel B - gebaseerd op de richtlijnentabel en meng met een langzaam draaiende boormachine en spiraalvormige spinner, waarbij u erop let dat er geen lucht wordt meegesleurd. Het mengen en onmiddellijk spuiten van de twee componenten A + B moet uiterlijk 10 uur nadat de verharder aan DEEL B is toegevoegd, worden uitgevoerd.

Applicatie

WP856 Matacryl Machine LM is ontworpen om te worden aangebracht door middel van spuiten met behulp van twee componenten (1:1 per volume) hogedruk pneumatische airless meng- en spuitapparatuur, zoals een 60:1 Graco Style dubbele pomp met superchargers die in staat zijn om tweecomponentenharsformuleringen met een druk te verwerken tussen 80 en 150 bar. De spuitmondgrootte moet 0,8 - 1,5 mm zijn met een hoek van 20 - 50°. Het wordt afgeraden om het materiaal

WP856 Matacryl Machine LM

tijdens het verwerken/verpompen op te warmen. Na het aanbrengen kan de pomp worden gereinigd met Cleaner. De pomp kan worden opgeslagen door deze droog te blazen en te vullen met onderhoudsolie. Door delen A en B van WP856 Matacryl Machine LM te mengen wordt een handmatige applicatiekwaliteit bereikt. U kunt maximaal 5% Verdunner toevoegen om de vloeit te verbeteren. Reparatie van defecten (pin-/blaasgaten) Geïdentificeerde pin-/blaasgaten moeten worden overgeschilderd met een extra minimale natte laagdikte van 2,2 mm. Overschrijd de minimale dikte van de applicatielaag om een continue, ononderbroken harsfilm mogelijk te maken, die volledige doorharding garandeert.

Dekking

Per membraanlaag dient steeds een minimale dikte van 1 mm (= 1,3-1,4 kg/m²) te worden toegepast. Let op: Lagen tot 4 mm kunnen in één keer worden aangebracht.

Gereedschap reinigen

Gereedschappen direct na het aanbrengen reinigen met Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen uitsluitend mechanisch worden verwijderd.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

WP856 Matacryl Machine LM is licht ontvlambaar; blijf uit de buurt van hitte en alle ontstekingsbronnen en rook niet. Zowel het roerapparaat als alle andere elektrische apparaten die op de toepassingslocatie worden gebruikt, moeten explosie veilig zijn uitgevoerd. Zoals alle standaard MMA producten heeft WP856 Matacryl Machine LM een geur, zorg voor voldoende ventilatie en/of afzuiging. Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing wordt uitgevoerd. Voor meer informatie verwijzen wij u naar de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Tremco CPG heeft een team met technische kennis die zich bezighoudt met het vinden van producten en specifieke producten. Voor meer gedetailleerde informatie, servicetips en advies kunt u contact opnemen met de klantenservice op +31 (0) 183- 568019.